

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

KOŁEK ROZPOROWY Z HAKIEM PROSTYM/PÓŁPEŁNYM/ŚRUBOWYM – PX/WX/HX



Kołek rozporowy PX/WX/HX składa się z koszulki wykonanej z polipropylenu oraz ze stalowego wkręta z hakiem prostym/półpełnym/śrubowym pokrytego warstwą ochronną cynku. Przeznaczony jest do montażu lekkich elementów wykończenia wewnątrz oraz lekkich elementów instalacyjnych czy uchwytów montażowych w podłogach budowlanych o litej strukturze. Specjalna konstrukcja listew rozpierających powoduje mocne zaklinowanie kołka w otworze i zabezpiecza przed obrotem koszulki podczas wkręcania wkręta. Wewnętrzna część koszulki posiada listwy prowadzące na całej długości, które gwarantują pewne prowadzenie wkręta podczas montażu.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany kołek rozporowy PX/WX/HX:

- beton
- cegła ceramiczna pełna
- cegła silikatowa pełna

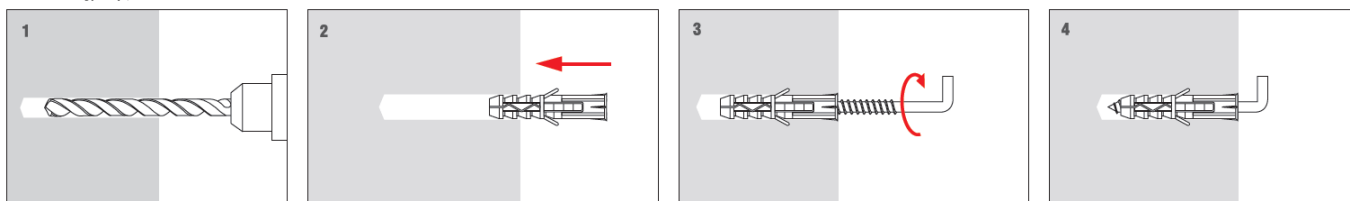


Kołki rozporowe posiadają Krajową Ocena Techniczną: ITB-KOT-2018/0528 wydanie I



Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne kołki rozporowe dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość kołka (koszulka + wkręt)
4. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką bez udaru)
5. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a wkręt jest wkręcany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w koszulce (montaż wstępny)



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE							
Rodzaj podłoża	Nośność obliczeniowa na wyrywanie [kN]						
	PX-6, WX-6	PX-8, WX-8	PX-10, WX-10	PX-10D	PX-12, WX-12	HX-12	PX-12D
Beton C20/25	-	-	0,06	0,11	0,06	0,17	0,33
Cegła ceramiczna pełna	-	0,04	0,04	0,16	0,08	0,30	0,24
Cegła silikatowa pełna	-	0,04	0,04	0,16	0,08	0,36	0,48

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – PX/WX/HX

PARAMETRY TECHNICZNE				
Parametr	Jednostka	Wartość		
		PX, WX	PX-10D, PX-12D	HX
Średnica kołka	d_k [mm]	6/8/10/12	10/12	12
Średnica otworu/wiertła	d_o [mm]	6/8/10/12	10/12	12
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	30/40/50/60	60/80	60
Głębokość otworu	h_o [mm]	40/50/60/70	70/90	70
Materiał koszulki	[-]	PP – polipropylen	PP – polipropylen	PP – polipropylen
Materiał wkręta	[-]	Stal ocynkowana	Stal ocynkowana	Stal ocynkowana
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	KOT-2018/0528	KOT-2018/0528	KOT-2018/0528

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj kołka	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	L_{os} [mm]
PX-6, WX-6	45	60	60/90*
PX-8, WX-8	60	80	80/120*
PX-10, WX-10	75	100	100/150*
PX-10D, PX-12, WX-12, HX-12	90	120	120/180*
PX-12D	120	160	160/240*

*dla podłoża betonowego/podłoży pozostałych

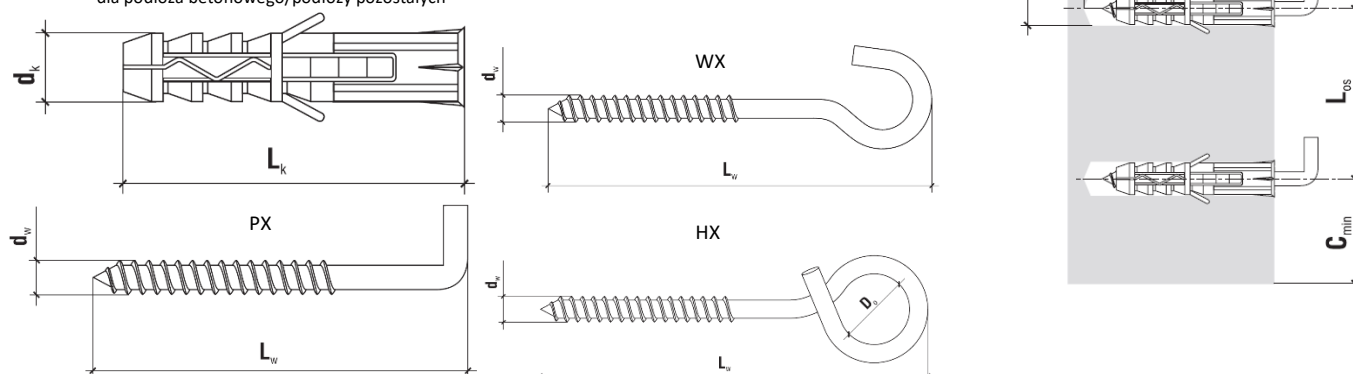


TABELA DOBORU			
Kod produktu	Średnica i długość koszulki	Średnica i długość wkręta	Ilość w opakowaniu [szt.]
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	
PX-06	6,0x30	4,0x40	200
PX-08	8,0x40	4,5x55	100
PX-10	10x50	5,5x65	100
PX-10D	10x60	5,5x80	100
PX-12	12x60	7,0x80	100
PX-12D	12x80	8,0x105	50
WX-06	6,0x30	4,0x55	100
WX-08	8,0x40	4,5x75	100
WX-10	10x50	5,5x90	100
WX-12	12x60	7,0x105	100
HX-12	12x60	8,0x130	50

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia