

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### KOŁEK METALOWY DO GAZOBETONU – KMG

Uniwersalny kołek wbijany KMG wykonany jest ze stali węglowej pokrytej warstwą ochronną cynku. Kołek stosowany jest jako korpus dla elementów wkręcanych takich jak wkręty, haki wkręcane. Kołek metalowy posiada żebrowaną konstrukcję, która ułatwia wkręcanie wkrętów, a zewnętrzne zęby zapewniają przenoszenie dużych obciążeń. Zamocowanie następuje na skutek wkręcania wkręta w tuleje powodując jej rozpór i powstanie trwałego zakotwienia.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany kołek KMG:

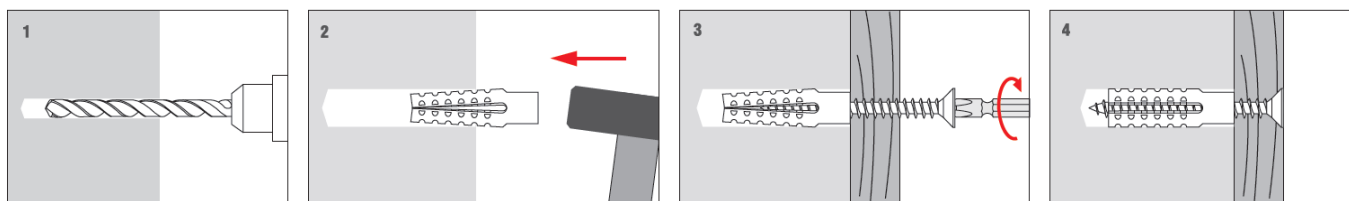
- autoklawizowany beton komórkowy AAC2, ≥AAC3,5



Kołki posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2018/0463 wydanie 1

## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne kołki dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać wkręt z odpowiednią średnicą zalecaną do poszczególniej średnicy kołka
4. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką bez udaru)
5. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a wkręt jest wkręcany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w korpusie



## Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

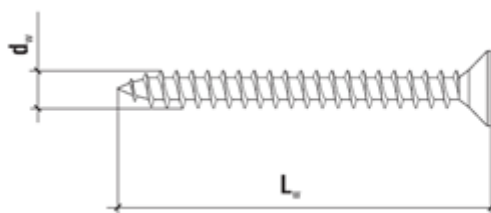
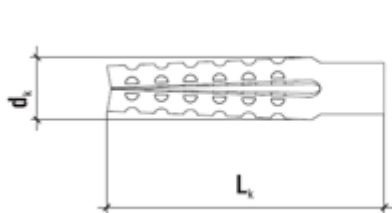
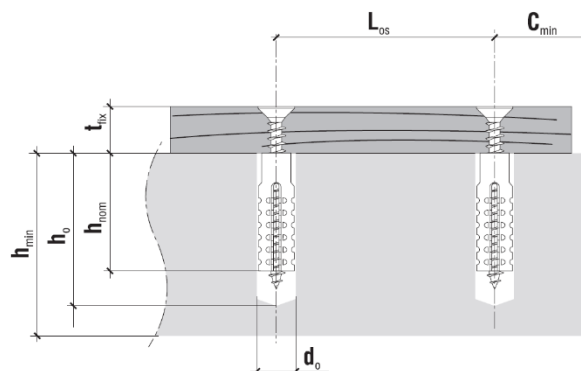
PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica kołka	$d_k$ [mm]	5/6/8/8*/10
Średnica otworu/wiertła	$d_o$ [mm]	5/6/8/8*/10
Efektywna głębokość zakotwienia	$h_{eff}$ [mm]	30/32/36/60*/60
Głębokość otworu	$h_o$ [mm]	40/40/45/70*/70
Materiał kołka	[-]	Stal ocynkowana
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	ITB-KOT-2018/0463 wydanie 1

\*dla KMG-08-D

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE		
Typ kołka	Nośność obliczeniowa [kN]	
	Beton komórkowy klasy 2,0 i $\rho \geq 350 \text{ kg/m}^3$	Beton komórkowy klasy 3,5 i $\rho \geq 650 \text{ kg/m}^3$
KMG-05	0,04	0,16
KMG-06	0,10	0,28
KMG-08	0,18	0,52
KMG-08-D	0,44	1,39
KMG-10	0,60	1,79

**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KMG**

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj kołka	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	$h_{min}$ [mm]	$C_{min}$ [mm]	$L_{os}$ [mm]
KMG-05	100	45	90
KMG-06	100	48	96
KMG-08	100	53	108
KMG-08-D	100	90	180
KMG-10	100	90	180



PZ-2  
PZ-3

TABELA DOBORU			
Kod produktu	Średnica i długość kołka	Zalecana średnica wkręta	Ilość w opakowaniu
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w$ [mm]	[szt.]
KMG-05	6,2x30	4,5	200
KMG-06	7,5x32	4,5 - 5,0	200
KMG-08	9,8x36	5,0 - 6,0	100
KMG-08-D	9,8x60	5,0 - 6,0	50
KMG-10	11,8x60	6,0 - 8,0	50

**Sekcja 4. UWAGI**

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia