

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### KOŁEK UNIWERSALNY Z WKRĘTEM Z ŁBEM STOŻKOWYM – KW

Kołek uniwersalny KW składa się z koszulki wykonanej z poliamidu oraz ze stalowego wkręta z łbem stożkowym pokrytego warstwą ochronną cynku. Przeznaczony jest do montażu lekkich elementów wykończenia wnętrz, listew drewnianych oraz lekkich elementów instalacyjnych w większości podłoży budowlanych. Koszulka posiada wypustki stabilizujące, które blokują kołek w fazie wkręcania wkręta.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany kołek uniwersalny KW:

- beton
- cegła ceramiczna pełna i silikatowa pełna
- cegła ceramiczna drążona i silikatowa drążona
- płyta g-k

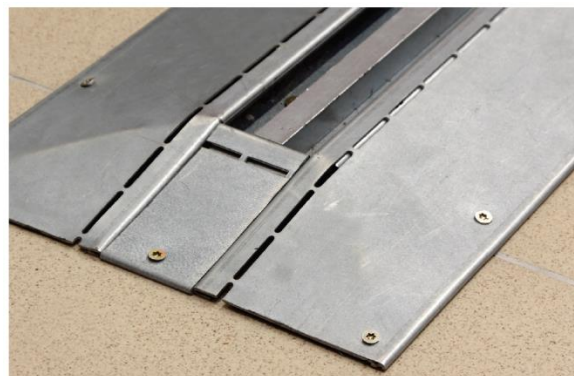
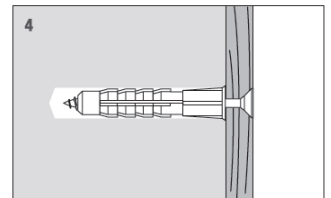
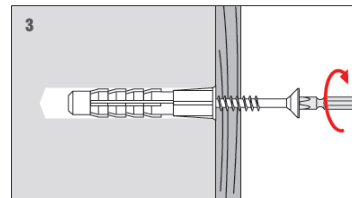
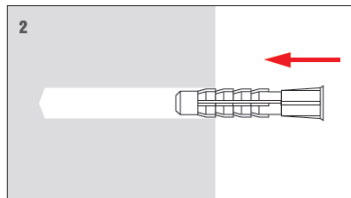
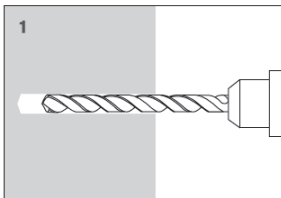


Płetwy przytrzymujące



## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne kołki dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Aprobacie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość kołka, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany (grubość elementu mocowanego odpowiada max. długości użytkowej kołka -  $t_{fix}$ )
4. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z elementów perforowanych powinny być wiercone wiertarką bez udaru)
5. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a wkręt jest wkręcany poprzez element mocowany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w koszulce (montaż wstępny)

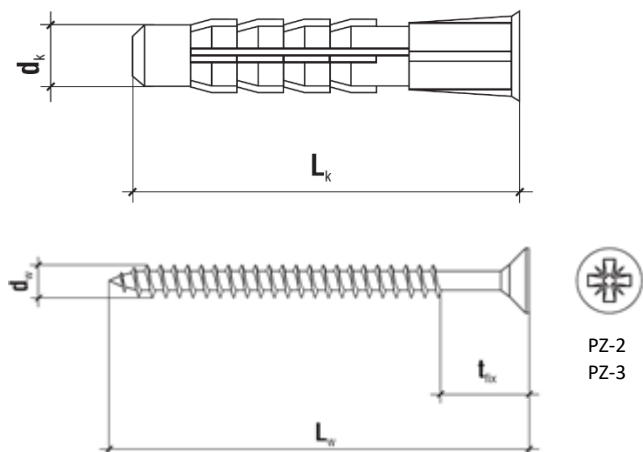


### Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica kołka	$d_k$ [mm]	6/8/10
Średnica otworu/wiertła	$d_o$ [mm]	6/8/10
Efektywna głębokość zakotwienia	$h_{eff}$ [mm]	35/50/60*
Głębokość otworu	$h_o$ [mm]	45/60/70*
Typ gniazda	[-]	PZ-2/PZ-3**
Materiał koszulki	[-]	PA – poliamid
Materiał wkręta	[-]	Stal ocynkowana

\*dla KW 6/8/10

\*\*dla KW-10



PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Rodzaj podłoża	Nośność obliczeniowa na wrywanie [kN]		
	KW-6	KW-8	KW-10
Beton C20/25	0,48	0,79	1,01
Cegła ceramiczna pełna	0,33	0,52	0,70
Cegła ceramiczna drążona	0,20	0,22	0,24
Płyta g-k 12,5 mm	0,23	0,28	0,29

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj kołka	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	$h_{min}$ [mm]	$c_{min}$ [mm]	$L_{os}$ [mm]
KW-6	70	70	140
KW-8	100	100	200
KW-10	120	120	240

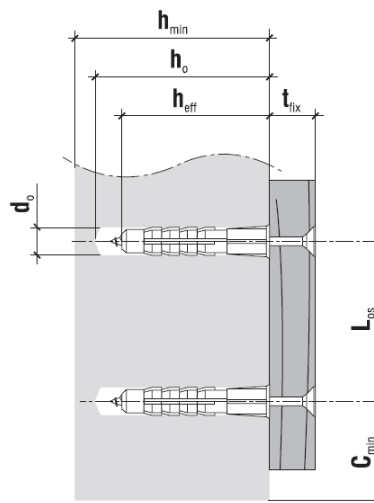


TABELA DOBORU					
Kod produktu	Średnica i długość koszulki	Średnica i długość wkręta	Max. długość użytkowa	Typ gniazda	Ilość w opakowaniu
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	[-]	[szt.]
KW-06045	6x35	3,5x45	5	PZ-2	100
KW-06060	6x50	3,5x60	20	PZ-2	100
KW-08060	8x50	4,5x60	5	PZ-2	100
KW-08080	8x50	4,5x80	25	PZ-2	100
KW-10080	10x60	6,0x80	15	PZ-3	100
KW-10100	10x60	6,0x100	35	PZ-3	100

### Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia