

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

KOŁEK SZYBKIEGO MONTAŻU METALOWY – SMM

Kołek szybkiego montażu SMM składa się z tulei rozporowej wykonanej ze stopu cynku i aluminium (Zn/Al) oraz z trzpienia wbijanego wykonanego ze stali węglowej ocynkowanej. Przeznaczony jest do montażu cienkich elementów stalowych, obróbek blacharskich, stelaży do płyt g-k czy elementów sufitów podwieszanych. Zamocowanie następuje na skutek wbicia trzpienia w tuleje, co powoduje jej rozpór i powstanie trwałego zakotwienia.



Rodzaje podłoży do których może być instalowany kołek szybkiego montażu SMM:

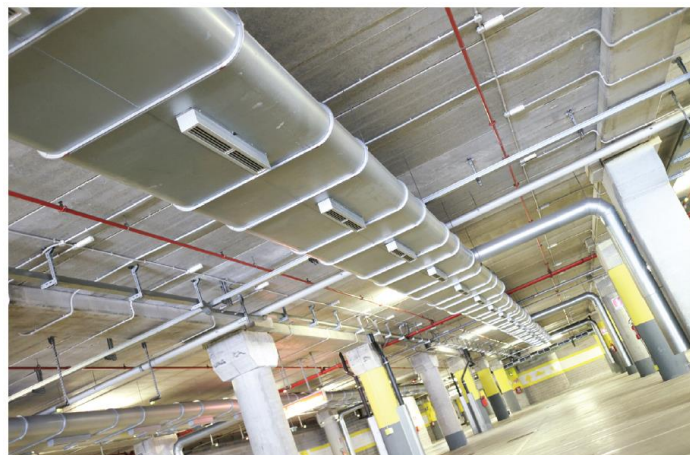
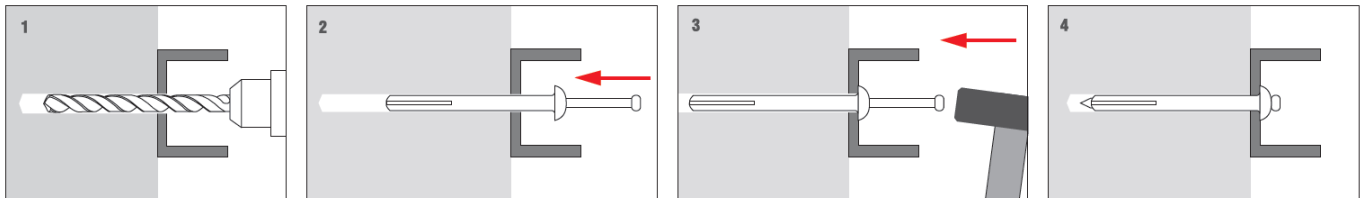
- beton
- cegła ceramiczna pełna

Kołki szybkiego montażu posiadają Krajową Ocenę Techniczną:
ITB-KOT-2018/0463 wydanie 1



Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne kołki szybkiego montażu dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość kołka, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany (grubość elementu mocowanego odpowiada max. długości użytkowej kołka - t_{fix})
4. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków
5. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka
6. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
7. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a trzpień jest wbijany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w tulei



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica kołka	d_k [mm]	6
Średnica otworu/wiertła	d_o [mm]	6
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	30
Głębokość otworu	h_o [mm]	40
Materiał tulei	[-]	Zn/Al
Materiał trzpienia	[-]	Stal węglowa
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	ITB-KOT-2018/0463

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE	
Rodzaj podłoża	Nośność obliczeniowa [kN]
Beton C20/25 ÷ C50/60	1,19
Cegła ceramiczna pełna	1,00

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj podłoża	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	L_{os} [mm]
Beton C20/25 ÷ C50/60	80	150	250
Cegła ceramiczna pełna	80	150	250

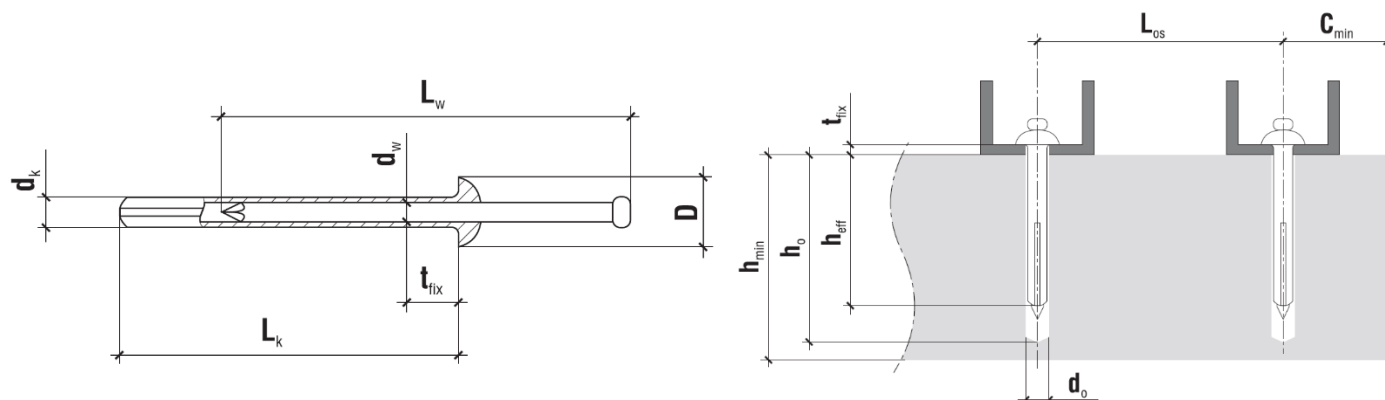


TABELA DOBORU					
Kod produktu	Średnica i długość tulei	Średnica i długość trzpienia	Max. długość użytkowa	Średnica kołnierza	Ilość w opakowaniu
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	D [mm]	[szt.]
SMM-06040	6x40	3,8x48	10	13	100
SMM-06050	6x50	3,8x59	20	13	100
SMM-06065	6x65	3,8x73	35	13	100

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia